

A tall, slender flagpole stands amidst a dense forest of green trees. A flag with a blue upper half and a white lower half is flying from the pole. The scene is captured from a slightly elevated angle, showing the flagpole's base and the surrounding foliage.

**UHHKE PUITMASTIDE
LOOMISLUGU**









Norra, Rootsi

Puidust lipuvarrastele pakutavad jalad liigse elegantsiga ei hiilga. Parimal juhul on nad vähemärgatavad. Puitmastide puhul on erinevatel turgudel on levinud erinevad lahendused.



Hollandi tüüpi



Hollandmasten



Kaak vlaggen

UK

Brittidel levinud lahendus on kõige viisakam.



Bristol Wooden FP



The Wooden Flagpole Company

Taani tüüpi



Flagstangsfabrikken



BFI



Võrreldes peamise konkurendi Valmontiga (Tehometi tooted) on eri vormides valgustipostide valik pisut väiksem. Sisuliselt ongi valikus vaid silinderjas, kooniline, neljatahuline sirge ja tipust koonduv post. Mingeid muid vigureid ei ole ega olegi vaja — ammendav valik luuakse atraktiivselt esitletud viimistluste ja laternate valikuga.

Kokkuvõttes on Aubrilam'i tooteportfell loogiliselt ja hästi jälgitavalt üles ehitatud ning jätab soliidse ja ajakohase mulje.





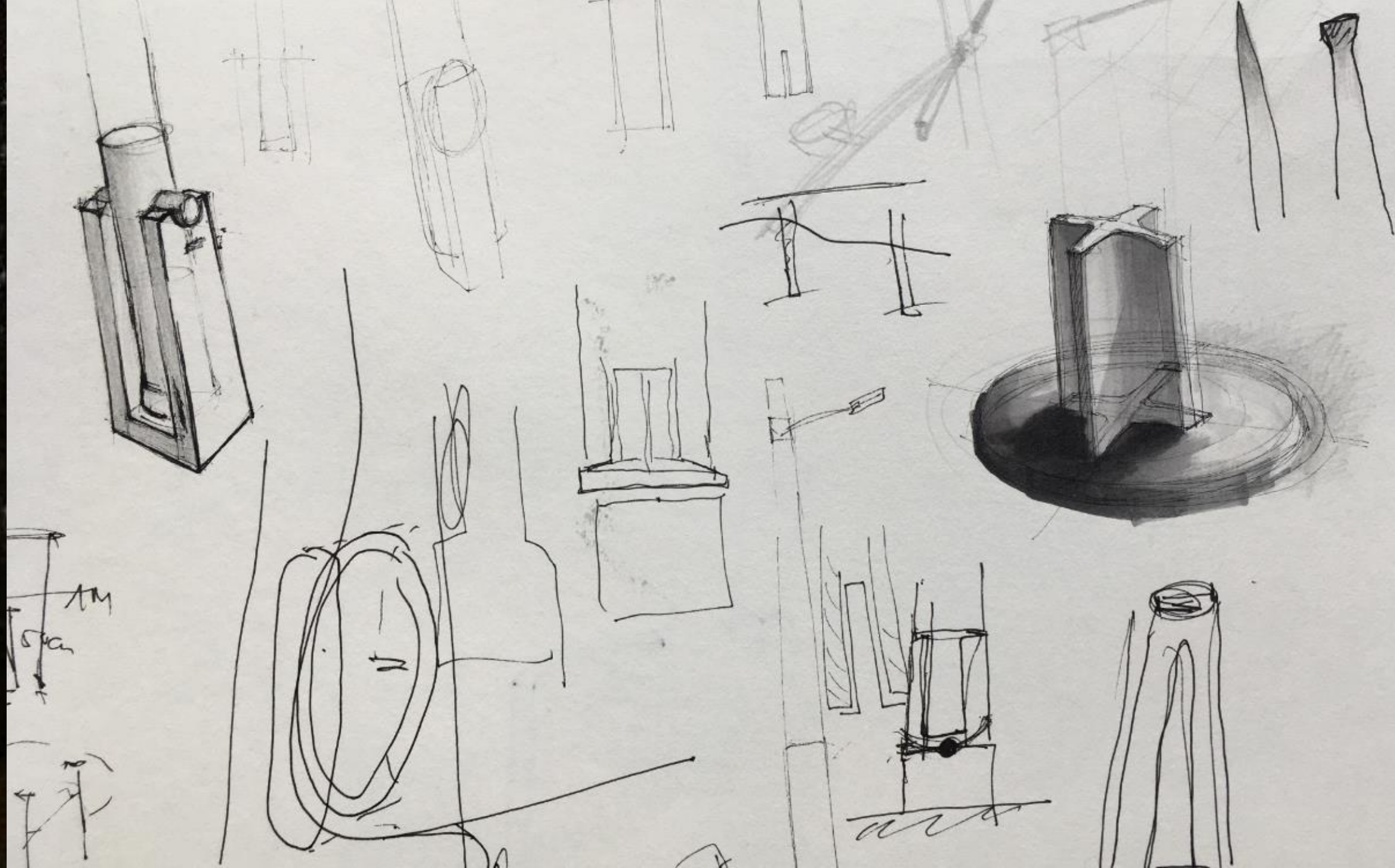


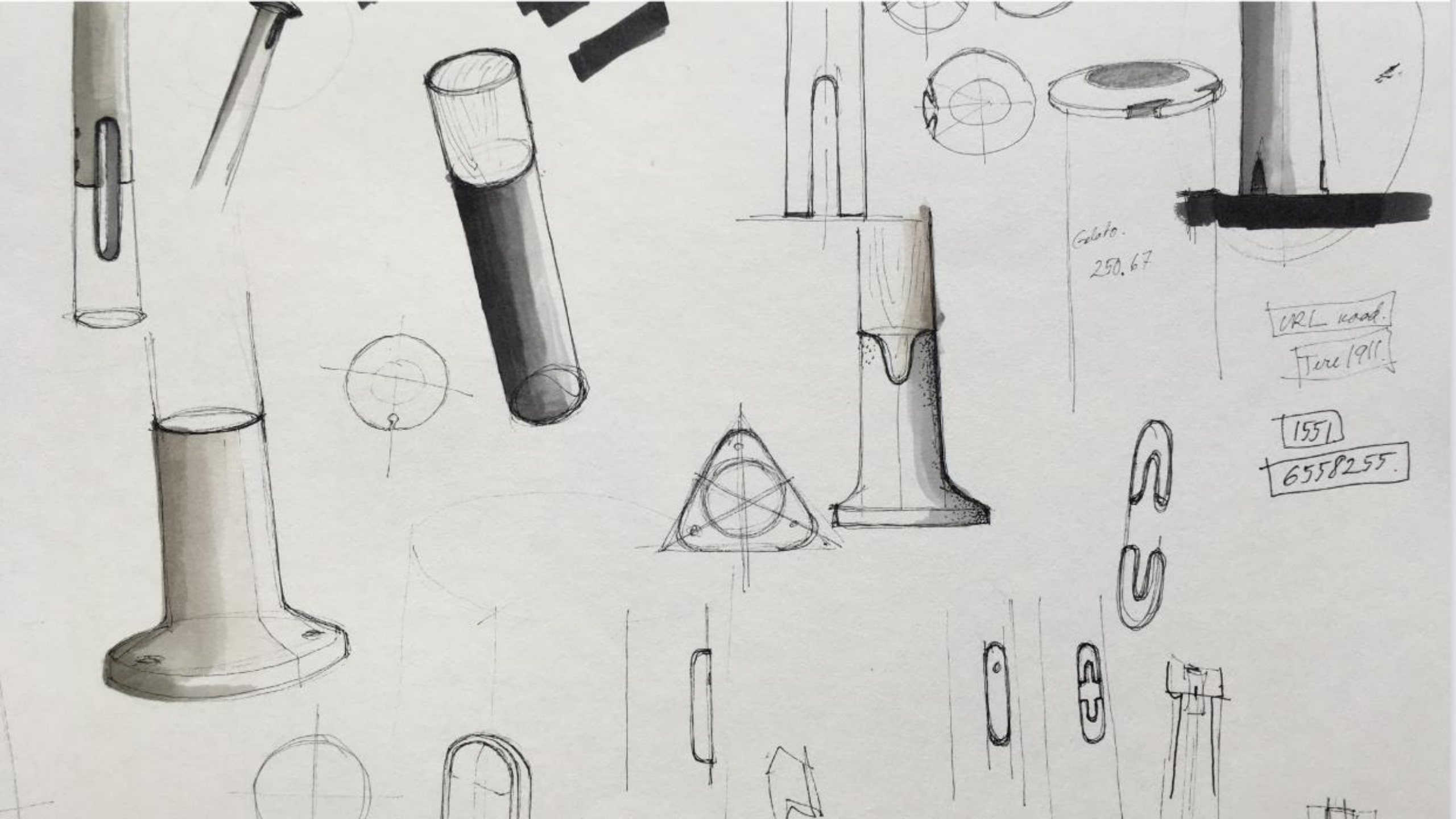












Gelato.
250.67

URL road.
Here 1911.

1551
6558255.

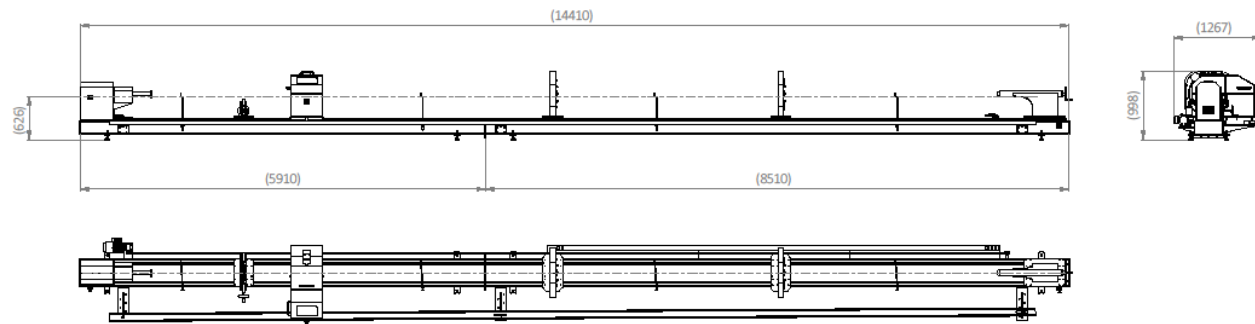




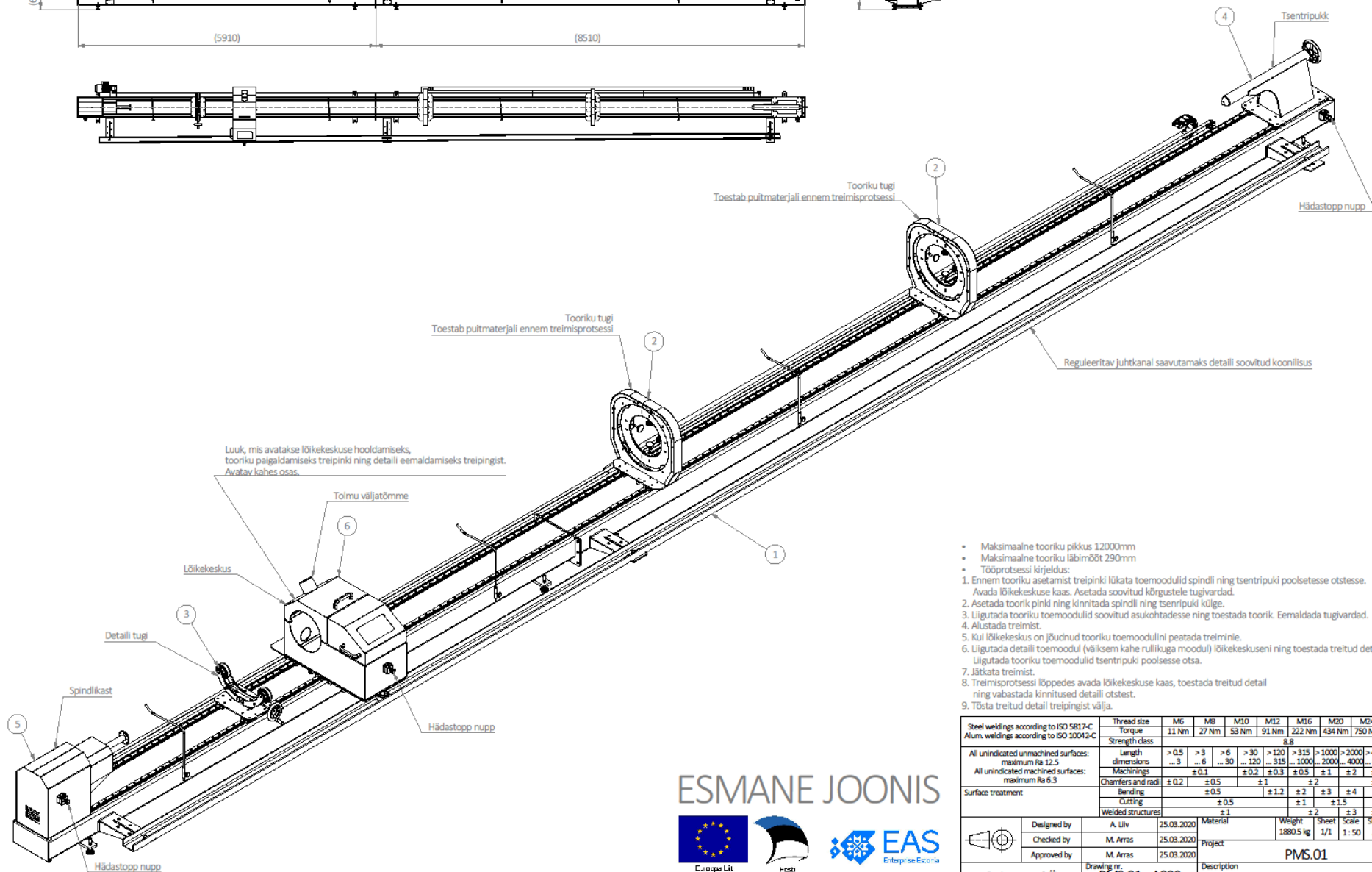








Pos.	Detail nr.	Description	Weight, kg	Quantity
1	PMS.01 - A001	Assembly	1398,0	1
2	PMS.01 - A002	Assembly	63,7	2
3	PMS.01 - A003	Assembly	24,3	1
4	PMS.01 - A004	Assembly	76,5	1
5	PMS.01 - A005	Assembly	129,2	1
6	PMS.01 - A006	Assembly	125,0	1



- Maksimaalne tooriku pikkus 12000mm
 - Maksimaalne tooriku läbimõõt 290mm
 - Tööprotsessi kirjeldus:
- Ennen tooriku asetamist treipinki lükata toemoodulid spindli ning tsentripuki poolsetesse otstesse. Avada lõikekeskuse kaas. Asetada soovitud kõrgustele tugivardad.
 - Asetada tooriku pinki ning kinnitada spindli ning tsentripuki külge.
 - Liigutada tooriku toemoodulid soovitud asukohtadesse ning toestada toorik. Eemaldada tugivardad.
 - Alustada treimist.
 - Kui lõikekeskus on jõudnud tooriku toemoodulini peatada treiminie.
 - Liigutada detaili toemoodul (väiksem kahe rullikuga moodul) lõikekeskusele ning toestada treitud detaili osa.
 - Jätkata treimist.
 - Treimisprotsessi lõppedes avada lõikekeskuse kaas, toestada treitud detail ning vabastada kinnitused detaili ottest.
 - Tõsta treitud detail treipingist välja.

Steel weldings according to ISO 5817-C	Thread size	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Alum. weldings according to ISO 10042-C	Torque	11 Nm	27 Nm	53 Nm	91 Nm	222 Nm	434 Nm	750 Nm	1480 Nm
	Strength class	8.8							
All unindicated unmachined surfaces: maximum Ra 12.5	Length dimensions	> 0,5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 315	> 315 ... 1000	> 1000 ... 2000	> 2000 ... 4000
All unindicated machined surfaces: maximum Ra 6.3	Machinings	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1	± 2	± 3	> 4000
	Chamfers and radii	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6
Surface treatment	Bending	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7
	Cutting	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6
	Welded structures	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8
	Designed by	A. Liv	25.03.2020	Material		Weight	1880,5 kg	Sheet	1/1
	Checked by	M. Arras	25.03.2020	Project		Scale	1:50	Size	A2
	Approved by	M. Arras	25.03.2020	Description		PMS.01			
Puitmast OÜ		Drawing nr.		PMS.01 - A000		Wood lathe			
General guidelines (drawing Guidelines) must be followed during production				Engineered by Revismo Engineering [www.revismo.com]					

ESMANE JOONIS



Grupp Lii
Euroopa
Regioonide Arengu Fond



Eesti
Maaelamajandus



Eestis valmistatud
puidust lipu- ja
valgustimastid

uhhke.com

UHHKE





Palgitreipink



vahemik 1 / 2

Lõikepea Liigub reisimisasendisse

kiht 1 / 1

Lõikekeskus Käsijuhtimisel, ootab Lõikepead

Käivita



STOP
Seen



STOP
Paneel



STOP
Kardin

Kalibreeri

Kalibr. vajadus

Lõikepea
pöördteljel 287.99 mm
59.30 mm

Lõikekeskus
pikiteljel -13.70 mm
-10.00 mm

tooriku
raadius 52.0 mm

algus
pikiteljel 500.0 mm

lõpp
pikiteljel 1000.0 mm

otsa
raadius 49.3 mm

alguse
raadius 50.3 mm

lõpu
raadius 50.3 mm

A1

A2

A3

A4

A5

A6





УННКЕ









uhhke.com